Come realizzare una trafila

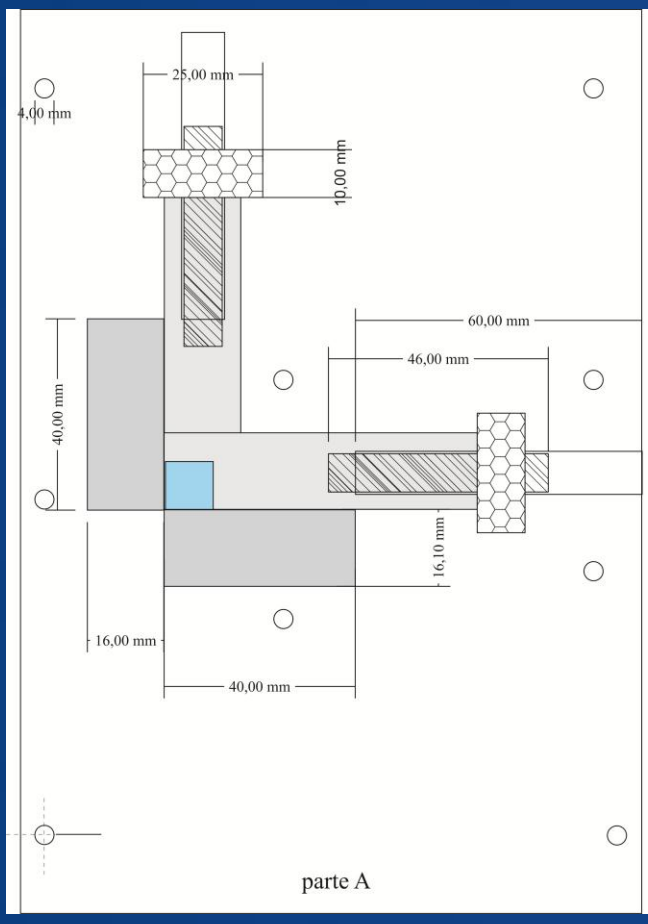
Questo tipo di trafila è stata studiata per realizzare dei quadrati oppure dei rettangolari, sia di legno che di metallo, naturalmente metallo morbido.
In modo particolare per realizzare i chiodi che servono alla chiodatura del fasciame.
Il progetto originario di questa trafila è del Carlo Sbrana mio carissimo amico, lui la realizzata in legno ed io in alluminio.

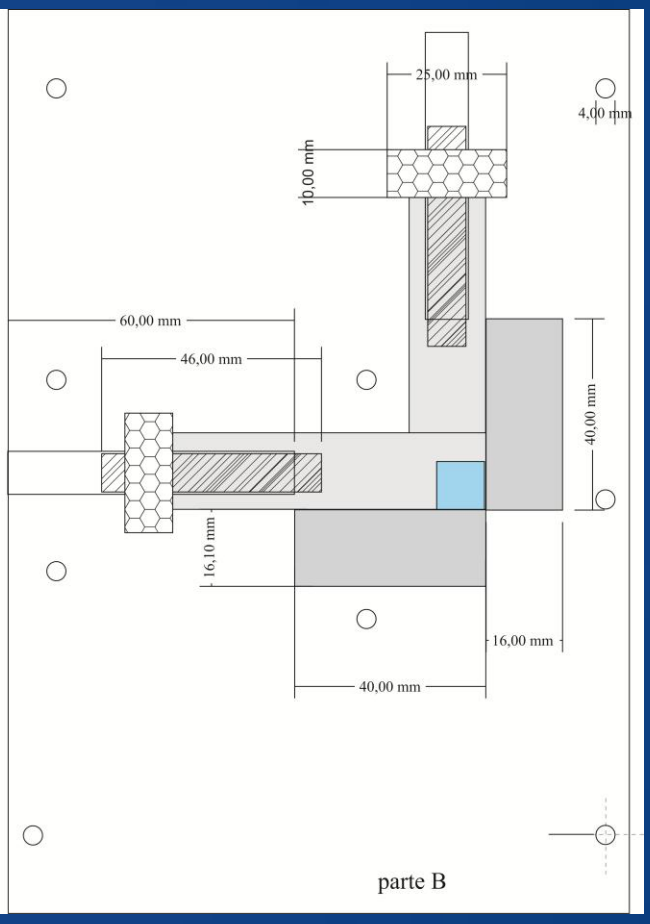
Ora vi illustrerò sia il progetto che alcune foto con i relativi passaggi per la realizzazione della trafila.

L’idea del Carlo è stata veramente geniale, e da dei risultati veramente notevoli.

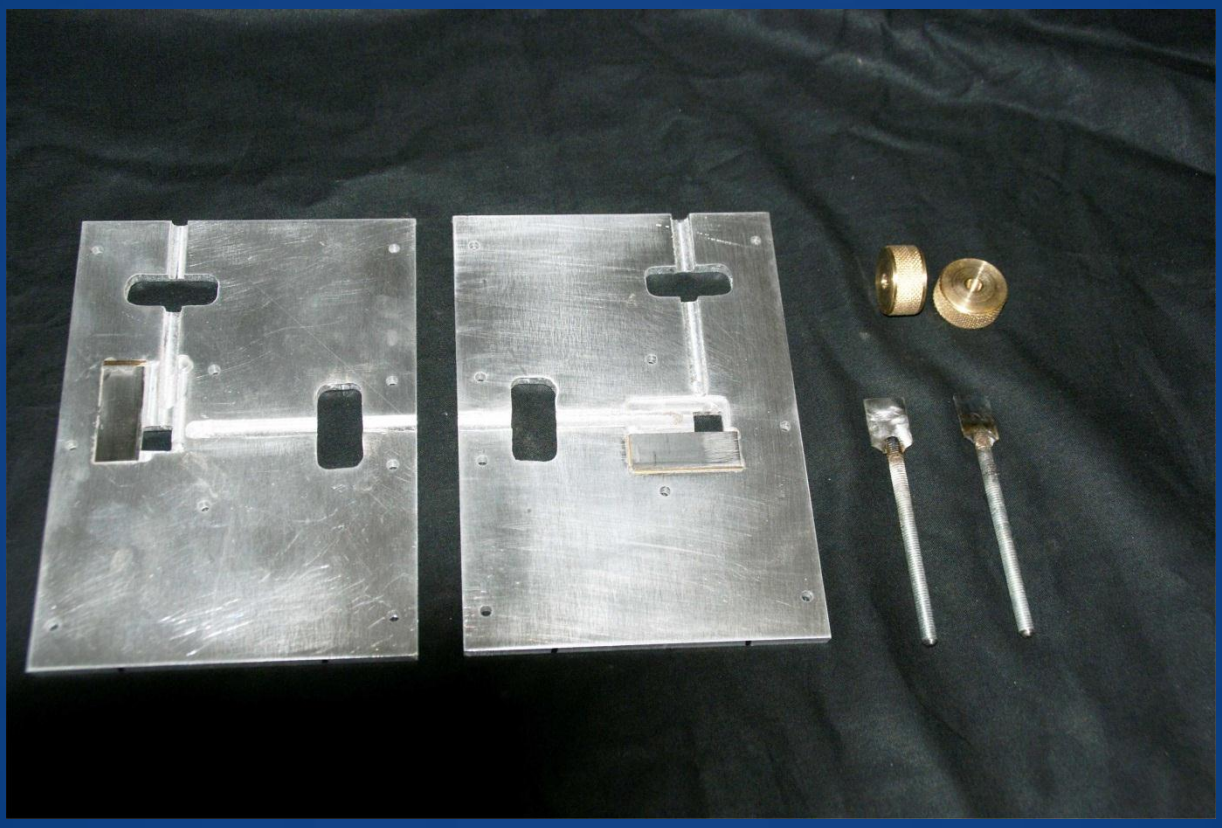
Schema del progetto

Con relative misure

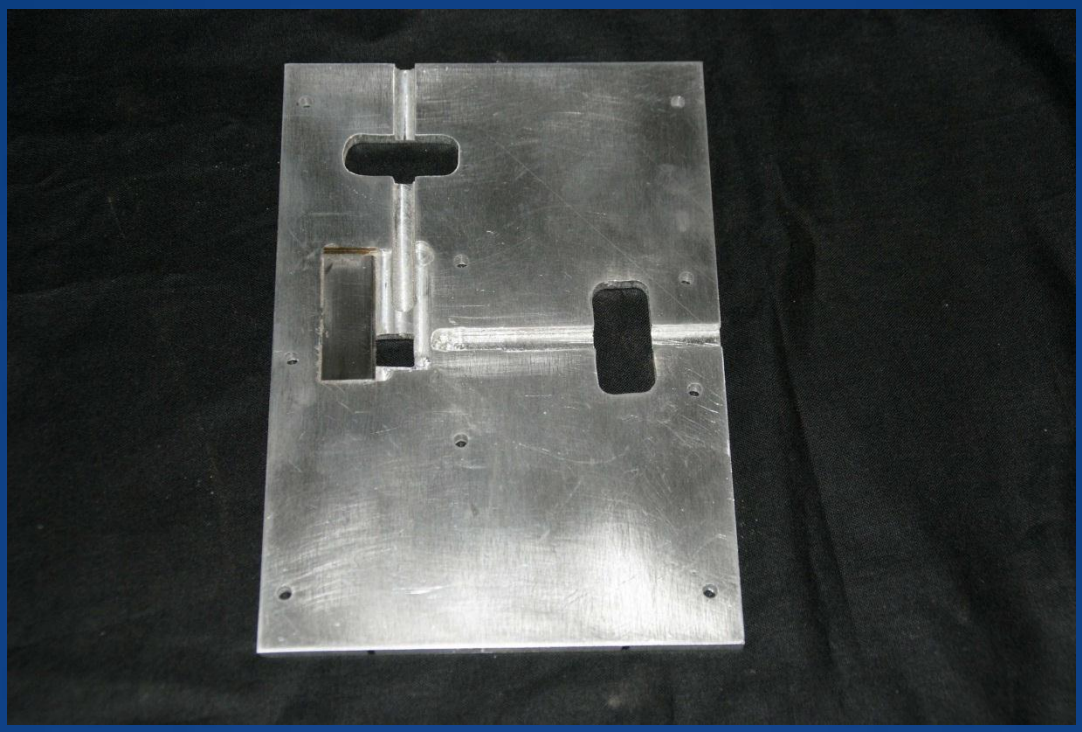


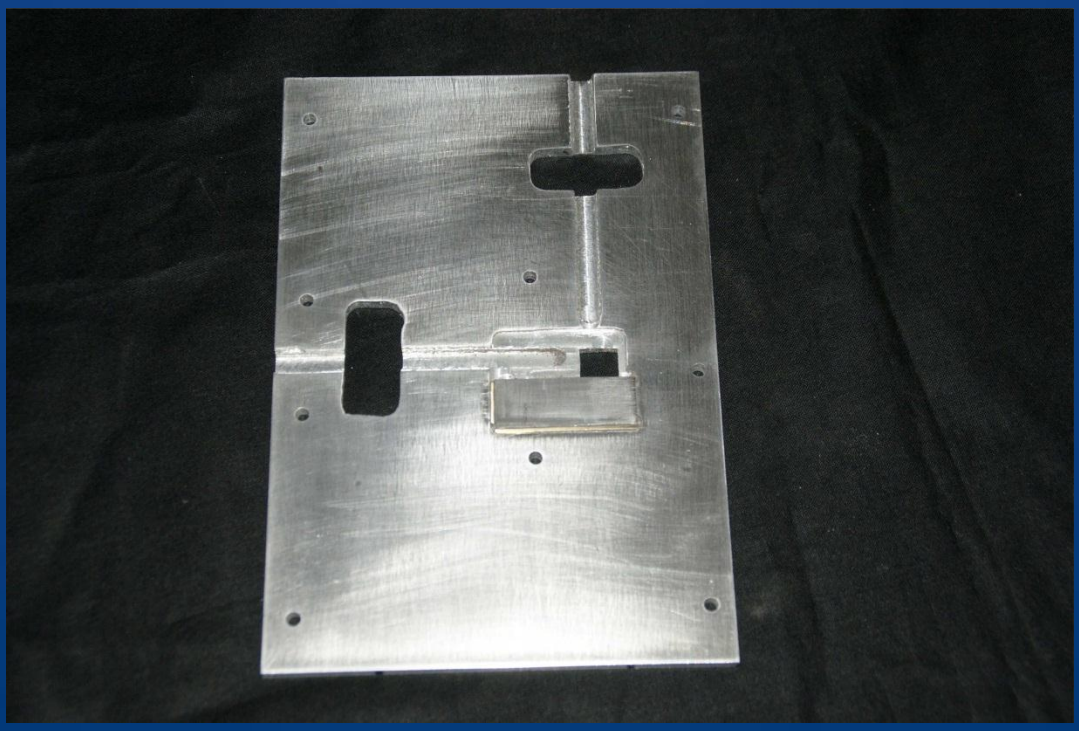


Sulla prima foto vediamo tutta la componentistica per realizzare questa trafila, servono due piastre di allumino. Due perni a vite con saldata ad una estremità una lama tagliente, e per finire due ruote filettate e godronate, per agevolare la loro rotazione.



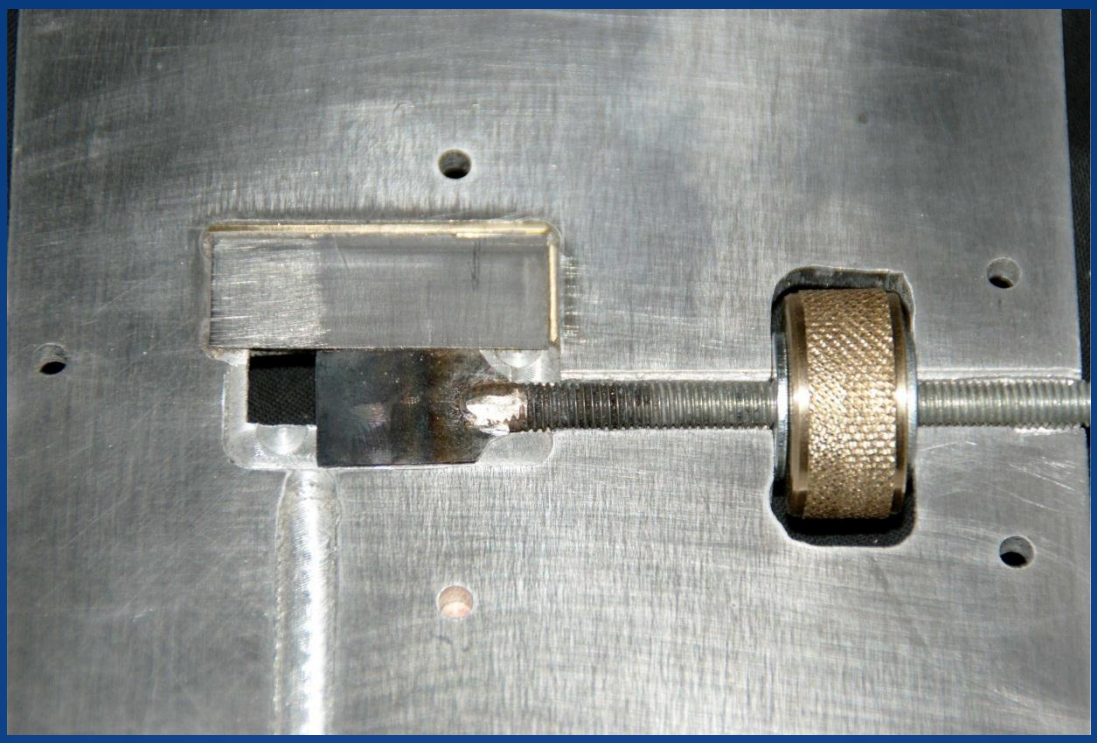
Per realizzare la trafila occorrono due piastre contrapposte con due lavorazioni contrapposte in modo da poter fare scorrere tutte e due le lame in contemporanea per ottenere una figura quadrata.

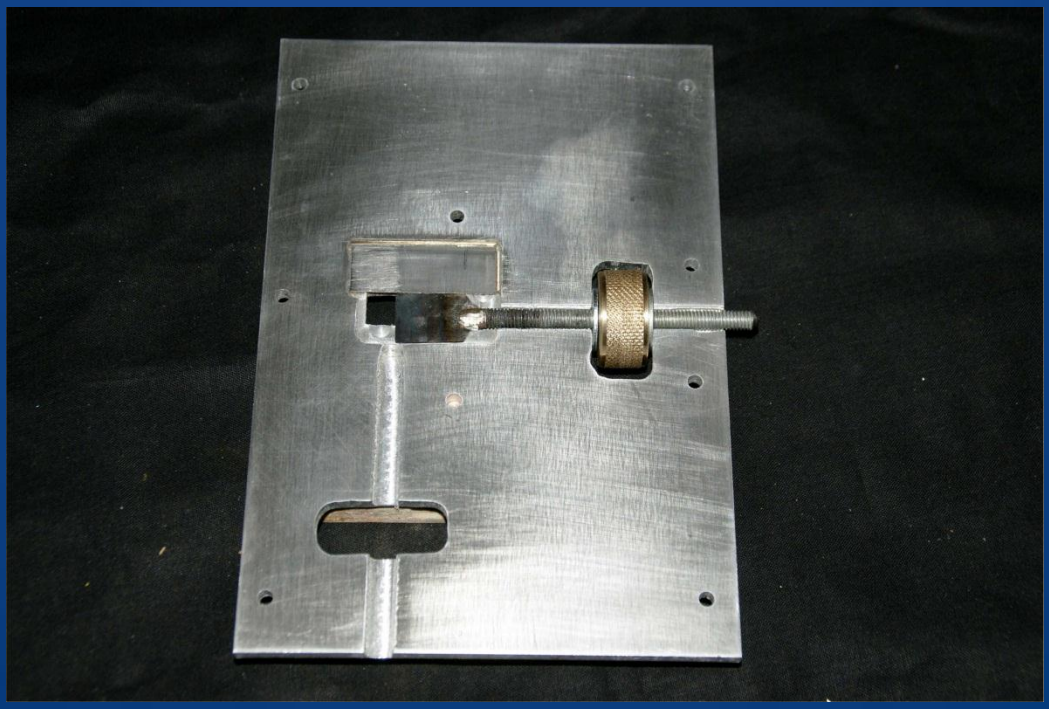




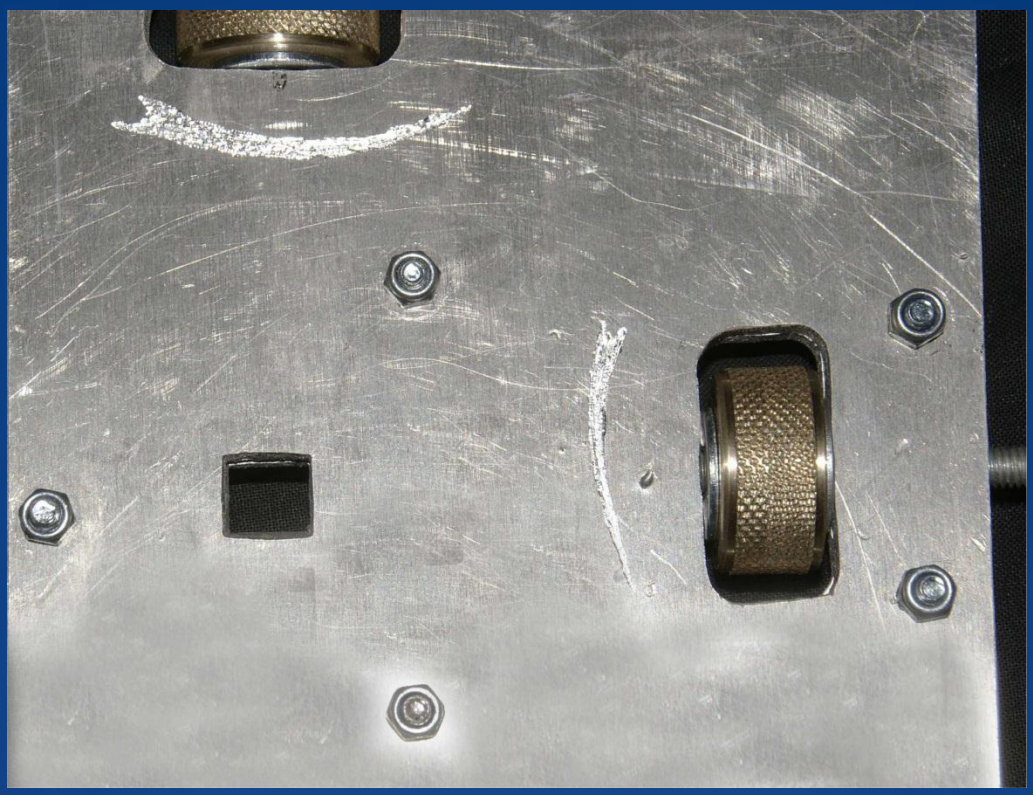
Perni filettati con lama saldata ad ossigeno, come lame io abitualmente adopero delle lame da fabbro, ve ne sono di vari spessori a seconda del ferro che devono tagliare.

Come inserire i coltelli

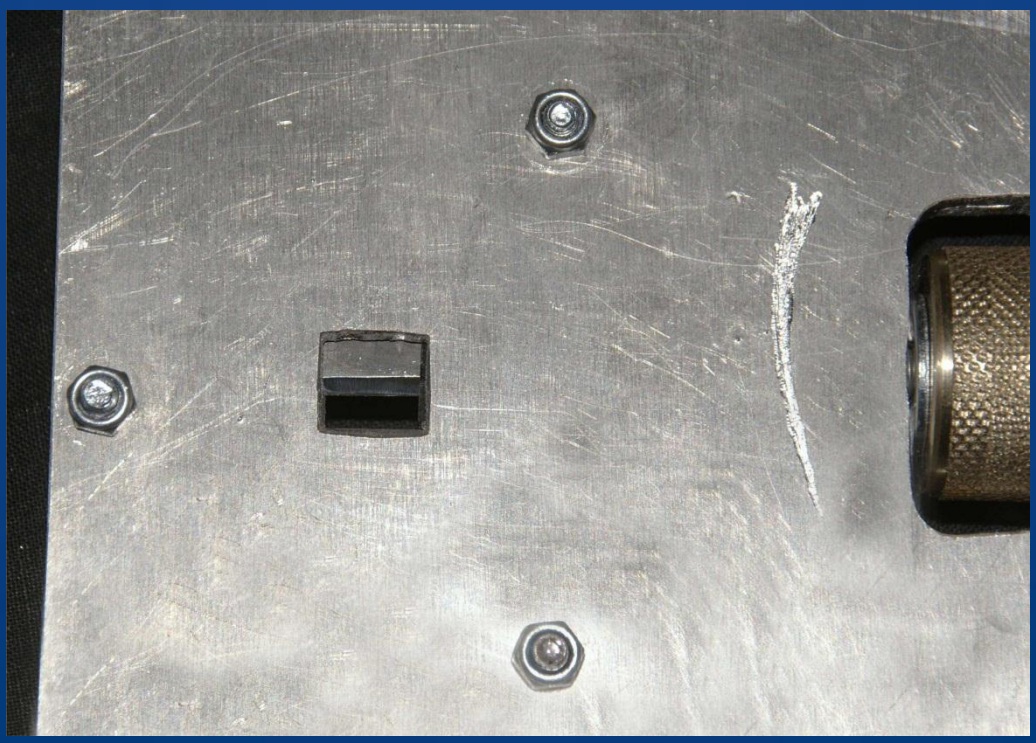




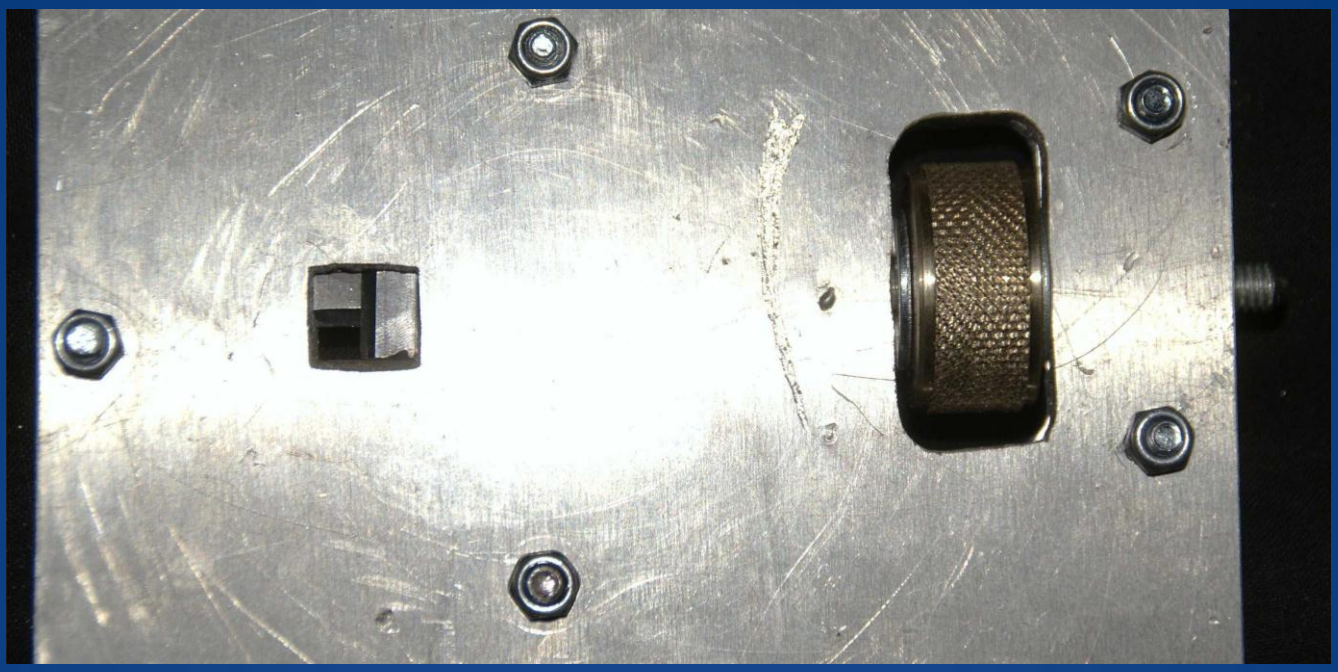
Su questa immagine possiamo notare l’assenza dei coltelli.



Su questa immagine possiamo notare il coltello proveniente dall’alto.



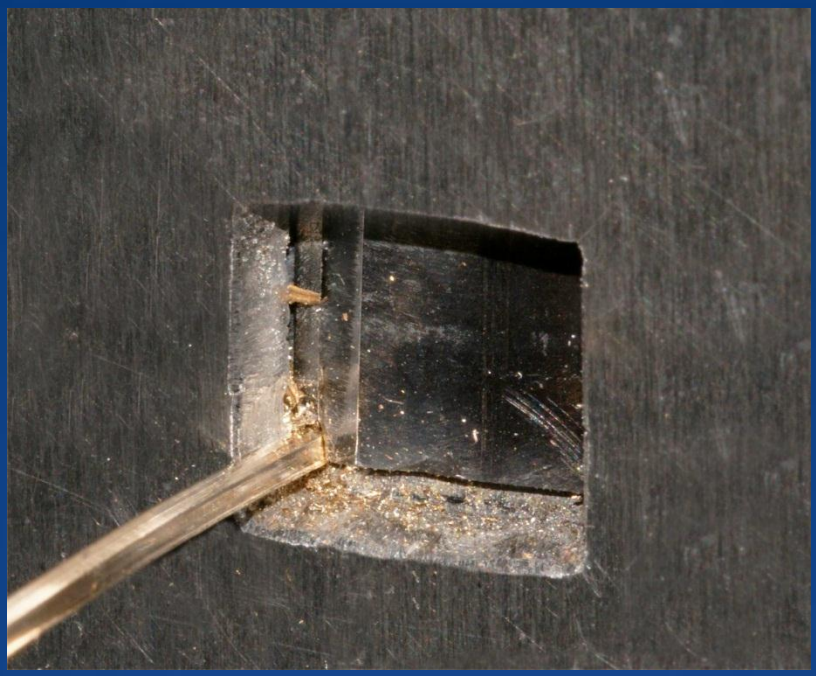
Su questa immagine possiamo vedere entrambe i coltelli, come si può vedere i coltelli sono sovrapposti uno all’altro.



Particolare della ruota godronata.

La trafila all’opera mentre sta trafilando del filo di ottone rendendolo quadrato.

Come si può vedere dalla foto sottostante il profilato di ottone è quadrato



Da questa foto notiamo il truciolo a conferma che i coltelli tagliano a meraviglia.

Buon esecuzione a tutti F. Franco